



GFS-50 ATS

Stationäres Notstromaggregat zur Haus-
einspeisung, Langsamläufer Wassergekühlt

Hauptmerkmale

| | |
|---------------------------|--------------------|
| Max. Leistung [kW/kVA/PS] | 55 / 68,75 / 74,78 |
| Dauerleistung [kW/kVA/PS] | 50 / 62,5 / 67,98 |
| Nennspannung [V] | 230 / 400 |
| Frequenz [Hz] | 50 |
| Drehzahl [U/min] | 1500 |
| Leistungsfaktor [cos φ] | 0,8 |

Gehäuse Abmessungen und Gewicht

| | |
|--------------------------|--|
| Maße L x B x H [mm] ca. | 2200 x 850 x 1120 |
| Gewicht trocken ca. [Kg] | 940 |
| Tankinhalt [L] | 50 |
| Gehäuse abschließbar | Ja |
| Transportvorrichtung | Stapleraschen [Außenabstand 1,00m] / Kran Ösen |
| Gehäusefarbtöne | RAL 7012 / RAL 3000 |

Autonomie

| | |
|------------------------|------|
| Laufzeit [ca. Stunden] | 8-10 |
|------------------------|------|

Betriebsgeräusch

| | |
|-----------------------------------|----|
| Schalldruckpegel LPA [7m] [db(A)] | 75 |
|-----------------------------------|----|

Motor

| | |
|-------------------------------|---|
| Marke | Ricardo |
| Modell | ZH4105ZD/56KW |
| Kraftstoffart | Diesel |
| Abgasstufe | Non Emission Certified |
| Anzahl Zylinder | 4 |
| Hubraum [L] | 4,15 |
| Kompressionsrate | 18:1 |
| Bohrung x Hub [mm x mm] | 102 x 115 |
| CO ² Emissionen | k.a. (Stage III) |
| CO ² Testverfahren | k.a. (Stage III) |
| Zyklus | Viertakt |
| Drehzahlregler | Mechanisch |
| Drehzahl [U/min] | 1500 |
| Anlasser | Elektrisch mit Batterie |
| Bordspannung [V] | 12V / 24V |
| Batteriespannung [Ah] | 230 / 400 |
| Kühlsystem | Wasserkühlung |
| Thermostat (°C) | 71-85 |
| Maximale Wassertemperatur | 98 |
| Abgasanlage | Schallgedämmt |
| Wartungsintervall | 1 x pro Jahr oder alle 250 Betriebsstunden (je nachdem was zuerst eintritt) |
| Filter- & Ölwechsel | 1 x pro Jahr oder alle 250 Betriebsstunden (je nachdem was zuerst eintritt) |

Generator

| | |
|--|--|
| Marke | Stamford |
| Modellname | YHG/50kW 1500 rpm |
| Generatorsystem | Bürstenlos, selbsterregend, AVR mit automatischer Spannungsregulierung, 100% Kupferdrahtwicklung |
| Generatortyp | Synchron |
| Isolationsklasse | H |
| Spannungsregelung | Elektronisch |
| IP Schutzklasse | 23 |
| Anzahl der Phasen | 3 |
| Frequenz | 50 Hz |
| Frequenztoleranz | ≤ ± 1% |
| Spannungskonstanz bei Drehzahlabweichung - 5% +30% (%) | 1 |
| Leistungsfaktor | 0,8 cos φ (nachlaufend) |
| Spannungsregler | AVR |

| | |
|---|---|
| Auslassmodus | 3 Außenleiter / 1 Neutralleiter |
| Ausgänge | 1 x CE 1-phasig 16A / 1 x CE 3-phasig 16A / 1 x CE 3-phasig 32A / Klemmleiste zur direkten Hauseinspeisung bzw. ATS |
| Schutzschalter | Hauptleitungsschutzschalter |
| Schutzgrad | IP23 |
| Höhenlage | ≤ 1000m |
| Erregersystem | Bürstenlos, selbsterregend, AVR mit automatischer Spannungsregulierung, 100% Kupferdrahtwicklung |
| Netzform | TT-Netz |
| Telefon-Einfluss-Faktor (TIF) | ≤ 50 |
| THF | ≤ 2% |
| Spannungsregulierung, stationärer Zustand | ≤ ± 1% |
| Einschwingzustand Spannung | ≤ -15%~+20% |

Bedienfeld

| | |
|-----------------------------------|--|
| Marke | SmartGen |
| Modellname | HGM 6120N |
| LCD-Display | Auflösung 132 x 64 Pixel Hintergrundbeleuchtet |
| Einstellbare Anzeigesprachen | Chinesisch, Englisch, Spanisch, Russisch, Portugiesisch, Türkisch, Polnisch und Französisch |
| Bedienung | Physische Drucktaster |
| Bildschirm | Acrylglas |
| Bildschirm & Taster | Silica-Gel-Panel und Tasten können zur sicheren Bedienung bei Temperaturschwankungen |
| Anschlüsse über Steckverbindungen | RS485 Kommunikationsanschluss, kann 3 Remote-Funktionen über MODBUS-Protokoll ausführen. CANBUS-Anschluss, an die elektronische Einspritzung mit J1939 angeschlossen, zur Überwachung häufig verwendeter Parameter (Wassertemperatur, Öl Druck, Drehzahl und Kraftstoffverbrauch, etc.), Steuerung von Start, Stopp und Drehzahl (Controller mit CANBUS-Anschluss ist erforderlich) Über CANBUS-Anschluss Geeignet für 3P4W, 3P3W, 1P2W und 2P3W (120V/240V), 50Hz/60Hz AC-Netz., Messung von 3-Phasen-Spannung, 3-Phasen-Strom, Frequenz, Leistungsparameter von Netz/Generatoren. PCL-Editor ermöglicht dem Benutzer Zugriff auf konfigurierbare Funktionen um spezifische Anwendungsanforderungen zu erfüllen. |
| Überwachungsfunktion | Betriebsstatus, Fehlerzustände und Messwerte werden auf dem LCD-Display und den LEDs an der Vorderseite angezeigt |

Betriebsmittel

In Erstausrüsterqualität setzen wir die nachfolgenden Betriebsmittel ein. Bitte achten Sie darauf diese zu nutzen oder aber gegen technisch mindestens gleichwertige Qualitäten zu ersetzen. Bei weitergehenden Fragen informieren Sie sich bitte in der Betriebsmittel FAQ und/oder bei Ihrem Mineralölhändler oder Ihrer Tankstelle.

| | |
|-----------------------------------|--|
| Öl / Tankinhalt in Liter | ROWE Hightec Formula Super SAE 15W-40 / 12,0 Liter |
| Frostschutz / Tankinhalt in Liter | ROWE Hightec Antifreeze AN-SF 12+ / 14,5 Liter * |
| Kraftstoff / Tankinhalt in Liter | Premium Diesel** nach Verfügbarkeit / 50,0 Liter |

* Bei einem Mischungsverhältnis 1:1 werden 50% der Tankmenge an Wasser bzw. Frostschutzmittel benötigt.

** SHELL® V-Power, Aral® Ultimate oder ähnlich